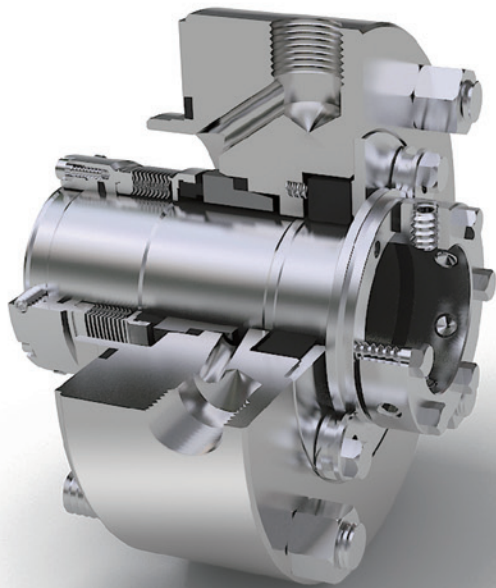


旋转型焊接金属波纹管密封



H122型

泵用

适用于高温工况

应用工况

- 化工流程、炼油、石油化工、油漆和油墨、制浆和造纸等工业领域
- 常应用于高温油类、高温烃类、水溶液、腐蚀性化工产品以及某些酸类等介质

结构特点

- 符合API682标准
- 固有的平衡型结构设计
- 波片的三曲线设计使其反复伸缩时的疲劳减小到最低程度
- 波片内径焊接处45°斜角设计，液体压力均匀分布，很大程度上减小了焊点及焊接热影响区的应力，从而延长使用寿命
- 旋转时能将悬浮颗粒甩到外面，不会聚集在波片内，具有自清洁功能
- 结构简单可靠，便于安装和拆卸

运转参数

- 温度：-75℃ ~ 425℃ (辅助密封柔性石墨)
- 压力：单波片 ≤ 2MPa，双波片 ≤ 6.9MPa
- 转速：≤ 25m/s
- 轴径：≤ 178mm

压力性能曲线

